

令和4年12月7日

金沢大学産学連携協力会
特別会員 各位
ステアリング委員 各位

金沢大学産学連携協力会
会長 三谷 忠照

特別会員向け第20回「特別セミナー」開催のご案内

拝啓

時下ますますご清栄のこととお慶び申し上げます。

日頃より当会の運営に格別のご理解・ご支援を賜り厚くお礼申し上げます。

さて、この度、下記のとおり、金沢大学産学連携協力会 第20回「特別セミナー」を開催いたします。

つきましては、ご多用とは存じますが、ご出席賜りますようお願い申し上げます。

敬具

記

1. 日時・場所

- 令和4年12月22日（木）
- 13:00 金沢大学角間キャンパス 集合（大型バスで移動します）
- 14:00 ホテルビナリオ小松セントレ 集合（石川県小松市日の出町4-93）
上記いずれかの場所での集合となります。
ホテルで集合後、大型バスで移動します。
<https://hotel-binario.jp/centre/access/>
- 14:30～16:00 小松ウオール工業株式会社本社に移動
小松ウオール工業株式会社の会社概要説明
工場見学会（第三工場と加賀工場を見学します。）
大型バスでホテルビナリオ小松セントレに移動
- 16:30～18:00 セミナー 会場：ホテルビナリオ小松セントレ
喜成 年泰 金沢大学 設計製造技術研究所 所長（教授）
技術支援センター センター長：
「設計製造技術研究所の紹介」
- 浅川 直紀 金沢大学 設計製造技術研究所 教授：
「ティーチングせずに産業用ロボットを使うには」
人手不足対策や品質安定化に産業用ロボットの導入は有効とされています。しかし、一般に産業用ロボットでの作業にはティーチングが都度必要で、導入へのハードルとなっています。ティーチングなしで産業用ロボットを使うための方法や、具体的な例を紹介します。
- 北山 哲士 金沢大学 設計製造技術研究所 教授：
「機械学習を活用した最適設計法と適用事例」
工学設計問題の多くは最適設計問題として考えることができる。本講演では、機械学習を活用した最適設計法の概要について紹介し、それをを用いて生産技術分野に適用した事例を紹介する。
- 18:00～20:00 懇親会（ノンアルコールでの簡単な軽食になります）
- 20:00 小松市集合組解散・金沢出発組バスで移動
- 21:00 金沢大学角間キャンパス到着 解散

2. 参加申込

下記申込フォームよりお申込みください。

<https://forms.gle/nBM4pfk3vBrmjzd36>

なお、新型コロナウイルス感染症対策の観点から工場見学については、15名を定員とします。

（1社あたり2、3名を想定しております。1社からの参加者が多い場合は後日調整をさせていただきます）

いただく場合がございます。)

セミナー・懇親会については20名を定員とします。

工場見学会、特別セミナー、懇親会いずれかの出席も可能ですので、申込フォームでご選択ください。

3. 申込締切 12月15日(木) 締切

以上